

# AIR EAGLE 717 C11A G1-1

## HOCHEFFIZIENZ LUFT/WASSER WÄRMEPUMPE INKL. HORIZONTAL-SPLIT-VERDAMPFER

BESTELLNUMMER: 285640

BAUREIHE: G1-1

TV MAX. 65 °C

SPLIT

### GERÄTEDATEN

Abmessungen Außenteil HxBxT	[mm]	1260x1480x965
Abmessungen Innenteil HxBxT	[mm]	1150x400x650
Anschluss Hydraulik	[Zoll]	1" IG
Gewicht Außenteil	[kg]	200
Gewicht Innenteil	[kg]	75
Farbe Gehäuse		tigerweiß 29/11289/grau RAL 7016

### TECHNISCHE DATEN

Phasen/Nennspannung/Frequenz Außenteil, Steuerung	[-]/[V]/[Hz]	3/400/50
Phasen/Nennspannung/Frequenz E-Heizstab	[-]/[V]/[Hz]	3/400/50 bzw. 1/230/50
E-Heizstab intern	[kW]	8,8 (2,6/3,0/3,2)
Leistungsfaktor cos φ		0,93
Absicherung (Auslösekennlinie „C“)	[A]	16
Max. Betriebsstrom	[A]	16,00
Max. Anlaufstrom Verdichter	[A]	< 10,00
Schallleistungs-/Schalldruckpegel (in 3m), Innenteil	[dBA]**	< 50,00 / 32,00
Schallleistungspegel (L7/W35) / Schalldruckpegel (in 10m), Außenteil	[dBA]	57,0 / 29,0

### LEISTUNGSDATEN HEIZBETRIEB (nach EN 14511)

#### Normpunkt L7/W35

Heizleistungsbereich	[kW]	6,70 - 8,30
Heizleistung/Leistungsaufnahme	[kW]	7,10 / 1,50
Leistungszahl		4,80

#### Betriebspunkt L2/W35

Heizleistungsbereich	[kW]	6,00 - 10,40
Heizleistung/Leistungsaufnahme	[kW]	7,10 / 1,70
Leistungszahl		4,20

#### Normpunkt L7/W55

Heizleistungsbereich	[kW]	6,60 - 8,60
Heizleistung/Leistungsaufnahme	[kW]	8,60 / 2,70
Leistungszahl		3,30

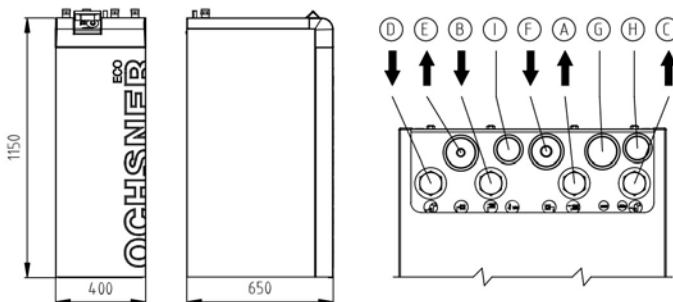
#### Normpunkt L-7/W34

Heizleistungsbereich	[kW]	5,20 - 14,10
Heizleistung/Leistungsaufnahme	[kW]	12,80 / 4,10
Leistungszahl		3,10

### LEISTUNGSDATEN KÜHLBETRIEB

#### Betriebspunkt L35/W18

Kühlleistungsbereich	[kW]	5,30 - 12,90
Nennkühlleistung	[kW]	7,50
Nennleistungsaufnahme ges.	[kW]	2,50
Leistungszahl ERR bei Nennleistung		3,30



Innenteil

- Ⓐ VL Heizen/Kühlen Ⓑ RL Heizen/Kühlen Ⓒ VL WW-Ladung Ⓓ RL WW-Ladung Ⓔ Kälteleitung FL
- Ⓕ Kälteleitung HG Ⓖ Regler 230 V Ⓗ Zusatzheizung Ⓘ Sensor < 12V 400V/230V

### KONDENSATOR

Bauart	Plattenwärmetauscher	
Werkstoff	Edelstahl 1.4301	
Max. Betriebsdruck Kältemittel	[bar]	45
Max. Betriebsdruck Wärmeträger	[bar]	3
Wärmeträger-Temperaturdifferenz	[K]	5
Einsatzbereich	[°C]	65
Wärmeträger	Wasser	
Prüfdruck	[bar]	78
Wärmeträger-Volumenstrom	[m³/h]	1,80
Interne Druckdifferenz	[mbar]	220
Volumenstromessteil VMT serienmäßig	intern	integriert
Umwälzpumpe Wärmenutzung WNA	intern	Yonos Para HPS15/7,5
Restförderhöhe I WNA extern inkl. VMT	[mbar]	380

### KÄLTEKREISLAUF

Arbeitsmittel	R410A
Abtautechnik	Heißgas
Kältemittelfüllmenge (von-bis)	[kg] 5,5-9,0

### VERDICHTER

Bauart	Scroll
Leistungsstufen	stufenlos
Drehzahl	[UpM] 2100-7000
Spannung/Frequenz	[V]/[Hz] 400/50

### VENTILATOR

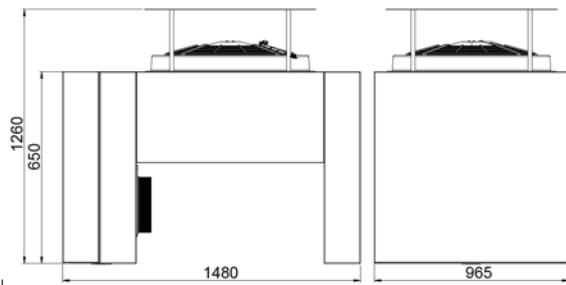
Bauart	Axial
Anzahl	[Stk.] 1
Spannung/Frequenz	[V]/[Hz] 230/50
Leistungsaufnahme	[W] 230

### VERDAMPFER

Gerätetyp	integriert
Bauart	Lamellenrohr
Anzahl	[Stk.] 1
Werkstoff Lamellen-Paket	Kupfer/Aluminium
Werkstoff Gehäuse	Edelstahl / Pulver beschichtet grau RAL 7016
Max. Betriebsdruck Kältemittel	[bar] 40
Relative Feuchte	[%] 80
Wärmeträger-Temperaturdifferenz	[K] 5,70
Luftvolumenstrom	[m³/h] 4000
Einsatzbereich min./max.	[°C] -25 / 40

\*Anlaufstrom Verdichter bei blockiertem Rotor

\*\*Schalldruckpegel unter Freifeldbedingungen/Schalldruckpegel bei max. Nenndrehzahl



Außenteil



PRODUKTDATEN **ErP: AIR EAGLE 717 C11A G1-1**

	KÄLTER	MITTEL	WÄRMER
<b>NIEDERTEMPERATUR</b>	<b>A++</b>	<b>35 °C</b>	
ηs	164	<b>174</b>	208
Energieverbrauch [kWh]	8466	<b>7948</b>	2949
P rated [kW]	14	<b>17</b>	11
SCOP	4,18	<b>4,42</b>	5,28
<b>MITTELTEMPERATUR</b>	<b>A++</b>	<b>55 °C</b>	
ηs	133	<b>141</b>	177
Energieverbrauch [kWh]	10081	<b>9757</b>	3622
P rated [kW]	14	<b>17</b>	11
SCOP	3,40	<b>3,60</b>	4,49
<b>WARMWASSER</b>	<b>A</b>	<b>SP300</b>	
ηWH	91	<b>100</b>	115
Energieverbrauch [kWh]	1566	<b>1431</b>	1242
Zapfprofil		<b>XL</b>	
Speicherverlust [W]		<b>94</b>	
		innen	außen
Schallleistungspegel [dBA]		-	57,0
Reglerklasse mit Raumfernbedienung	VI	Reglerbeitrag [%]	4,0
Reglerklasse ohne Raumfernbedienung	II	Reglerbeitrag [%]	2,0

**EMPFOHLENES ZUBEHÖR**

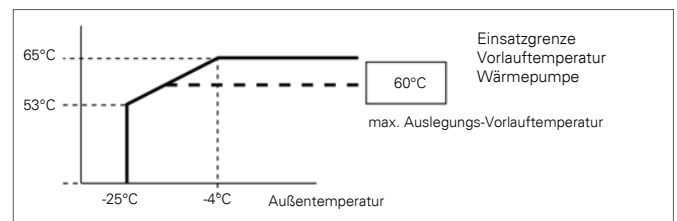
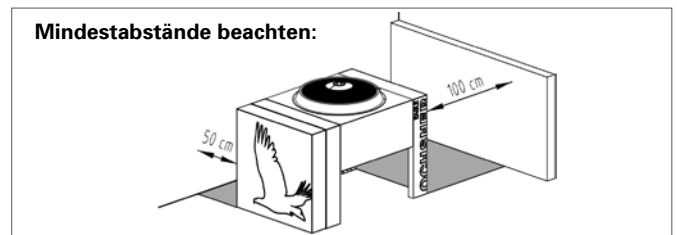
Wärmepumpen Trennspeicher	PU200 (optional)	30l/kW, P min. bei L20
Warmwasser Speicher	SP350	30 l/kW bei P min. 10 kW
3-Wege Umschaltmodul	integriert	
Externer PWT für Warmwasserbereitung	PWT 2007 ab SP300	Primär 1"/20 mbar Sekundär 1"/16 mbar

Anwendung	Leistung Zusatzheizung
Bivalent <b>parallel</b>	Auslegung nach berechnetem Wert (Offertprogramm), aber min. 50% der Gebäudeheizlast
Bivalent <b>teilparallel</b>	Auslegung 100% der Gebäudeheizlast
Bivalent <b>alternativ</b>	Auslegung 100% der Gebäudeheizlast

	Max. Anbindelänge	Max. Höhenunterschied
AIR EAGLE 717 C11A G1-1	Lmax ≤ 25	Hmax ≤ 15

**EINSATZGRENZEN AIR EAGLE 717 C11A G1-1**

Außentemperatur / max. Wärmepumpen-Vorlauftemperatur	L-10/W60°C L-15/W58°C L-20/W55°C
Fußbodenheizung (-15°C / 35°C)	JA
Radiatoren (-15°C / 55°C)	JA
Radiatoren (-15°C / 60°C)	JA
Warmwasser	JA



**LEISTUNGSKURVEN AIR EAGLE 717 C11A G1-1**

